

Isocrete 9090 Industry Top

IS206 - Isocrete 9090 Industry Top

25-02-2025 / V 2

Beskrivning

Isocrete 9090 Industry Top är en självtorkande och pumpbar slitskiktsmassa för industrigolv med tung är lämplig för användning som ytskikt i lokaler med tung rullande belastning och där höga krav på planhet råder som till exempel industrier, lager och höglager.

Belastning av lätt gångtrafik kan ske efter 1 dygn och full trafik efter 1 vecka förutsatt ett gott uttorkningsklimat (20°C och RF 50%).

Isocrete 9090 Industry Top är färdig för trafikbelastning och behöver normalt inte dammbindas, men kan med hänsyn till kemisk belastning eller estetiska skäl behöva täckas med lämplig ytbehandling eller hårdplastbeläggning.

Isocrete 9090 Industry Top läggs i skikt, 3-20 mm, vid såväl nyproduktion som renovering. Innan golvvälvning ska underlaget alltid behandlas med Isocrete Screed Primer.

Materialet levereras som torrbruk som blandas med vatten på arbetsplatsen.

Rekommenderas som underlag till hårdplastbeläggningar som epoxi, akryl eller polyuretanbeläggningar och som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2,0 MPa.



Funktioner och Fördelar

- Pumpbar - effektiv & ergonomisk applicering
- Bra beständighet mekanisk belastning
- Bra flytegenskaper - plana ytor i tunna skikt
- Lämplig som golv i höglager
- Dammreducerad
- Fuktskadestabil och kaseinfri
- EPD verifierad
- Snabbhärdande - korta driftstopp

Användningsområde

Isocrete 9090 Industry Top är lämplig för användning som färdigt ytskikt i lokaler med tung rullande belastning och där höga krav på planhet råder som till exempel industrier, lager och höglager.

Rekommenderas som underlag till hårdplastbeläggningar som epoxi, akryl eller polyuretanbeläggningar och som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2,0 MPa.

Isocrete 9090 Industry Top är lämplig till både nyproduktion och renovering och kan läggas i 3-20 mm skiktjocklek.

Innan applicering ska underlaget alltid behandlas med Isocrete Screed Primer.

Förpackning

20 kg säck, 48 säckar/pall (960 kg)

Tillgänglig kulör

Cementfärgad, opigmenterad. Färgvariationer kan förekomma

Tekniskt datablad

Isocrete 9090 Industry Top

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum

Förvaring

Lagras torrt i obruten originalförpackning

Tjocklek (mm)

3-20 mm

Tekniska egenskaper

Blandningsförhållanden	Vattenmängd: ca 21 %	ca 4,2 liter vatten per 20 kg pulver
Användningstid vid +20 °C		Arbetsbar: 15 – 25 min
Härdningstid vid +20 °C	Gångbar: 2 – 4 tim Lätt gångtrafik: 1 dygn Full trafik: 1 vecka	Beläggningsbar med härdplast: ca 3-5 dygn
Övermålningsbar vid +20 °C		Beläggningsbar med härdplast: ca 3-5 dygn
Applicerings temperatur		Lokalens temperatur bör vara mellan +15 °C och +25 °C för bästa resultat
CE-märkt		EN 13813
Underlagets temperaturområde		Med hänsyn till primerns filmbildning och avjämningsmassans härdning ska underlagets temperatur inte understiga +10 °C.
Brandklassning		A1

Tryckhållfasthetsklass: C35

Böjdraghållfasthetsklass: F7

Brandklass: A1

Kornstorlek: <1,0 mm

Torr volymvikt: 1600 kg/m³

Flytförmåga enligt SS 923519 med 50x22 mm ring: 165 mm

pH: ca 11

Ytdraghållfasthet 28 dygn: 2,5 MPa

Fri krympning: 0,02-0,04 %

Förberedelse av underlaget

Underlaget skall vara rent och fritt från limrester, fett, cementhud och andra föroreningar, vilka kan påverka massans vidhäftningsförmåga. I tveksamma fall görs ett prov. Underlagets ythållfasthet skall vara >1,5 MPa. För att åstadkomma en så bra vidhäftning som möjligt ska underlaget bearbetas mekaniskt, till exempel genom diamantslipning, stål-kuleblästring eller fräsning. Underlaget dammsugs noga och behandlas därefter med Isocrete Screed Primer, vilken tillåts torka innan ytan spacklas.

Blandning

Häll kallt, rent vatten i ett rent blandningskärl. Häll i pulvret under kraftig omrörning och blanda med bormaskin och lämplig visp till en klumpfri och homogen massa. Blandningstid cirka 2 minuter.

Blanda endast så mycket pulver som kan användas inom 15–25 minuter.

Primning

Underlaget primas med Isocrete Screed Primer. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5 och den andra 1:3.

Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10 °C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för bläsbildning. Tar det mer än 3–4 timmar för primern att torka indikerar detta att

Tekniskt datablad

Isocrete 9090 Industry Top

uttorkningsförhållande är för dåliga, alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.
För bästa arbetsresultat rekommenderas temperaturen i arbetslokalen ligga mellan +15°C och +25°C.

Användningsområden

Isocrete 9090 Industry Top kan användas på underlag av betong, keramik eller golvvävnad.

Applicering

Vatteninblandningen ska alltid kontrolleras med flytprov. Vid rätt vattenhalt ska flytförmågan vara 165 mm enligt SS 923519 med ø50x22 mm ring.

Massan kan med fördel pumpas och vid pumpning ställs vattenmängden in för max 21 % vattenhalt.

Massan pumpas eller hälls ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den föregående så snabbt som möjligt. Under läggningen slätas ytan lätt med en tandad stålspackel

Vid flerskiktsläggning skall primning utföras mellan respektive skikt. Vänta minst 24 timmar (+20 °C, 50 % RF) innan primning sker och kontrollera att ytan är så torr att primern sugas in i underlaget. För primning på nylagd avjämningsmassa ska Isocrete Screed Primer spädas med vatten, 1:8 + 1:3, se produktblad för Isocrete Screed Primer.

Rengöring av verktyg

Ohärdat material sköljs bort med vatten, härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Åtgång

ca 1,6 kg/m²/mm lagtjocklek

Begränsning

Produkten ska inte användas i temperaturer under +10 °C

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Vid blandning använd lämpligt andningsskydd och dammfilter. Läs noga säkerhetsdatabladet för produkten innan arbetet påbörjas.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Tekniskt datablad

Isocrete 9090 Industry Top

Certifikat

